

# DSS

# EPOXY

## Fiche technique

### Primaire / mortier en résine DSPOX 120

Le primaire DSPOX 120 est une résine époxy universelle de haute valeur, exempte de solvant, à 2 composants, avec d'excellentes caractéristiques d'adhérence sur les supports minéraux secs.

#### Résine époxyde haute valeur pour fonds et mortiers synthétiques

- exempt de solvant
- économique
- mise en œuvre facile
- très garnissant
- bonne pénétration
- emploi universel pour supports secs

#### Domaines d'applications

Comme couche de fond universelle sous les systèmes en résine polyuréthane et époxy pour le revêtement de supports minéraux secs. Etant donné sa basse viscosité DSPOX 120 est idéal comme liant pour les mortiers nivelant, les systèmes de mortiers hautement garnissant et le mastic garnissant.

#### Données techniques

Description du produit :	résine époxy à 2 composants, exempte de solvant
Extraits secs :	100 %
Proportion de mélange (poids) :	30 : 1
Viscosité à 23°C :	mélange: env. 330 mPas comp. B: env. 800 mPas
Poids volumique :	mélange: env. 1.08 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à la pression (rempli) :	env. 40 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion :	env. 80
Dureté Shore D :	env. 82
Module E :	env. 2800 N/mm <sup>2</sup>
Tempér. de transition vitreuse :	env. 55°C
Couleur:	incoloré
Consommation :	env. 0.4 à 0.5 kg/m <sup>2</sup> , comme couche de fond, suivant le support et le système d'application env. 0.8 kg/m <sup>2</sup> comme spatule

# DSS

# EPOXY

Vie utile en pot à 20°C :	env. 30 min. à 20°C
Recouvrable :	env. 7 heures à 20°C
Séchage complet :	après 7 jours à 20°C
Tempér. ambiante et de l'objet :	min: 10° C, max.: 30°C
Humidité relative de l'air :	à 10 °C max.: 75%, à >22°C max.: 85%
Point de condensation :	faire attention au point de rosée (temp. du support +3°C supérieure au point de condensation)
Entreposage :	dans des conditions normales, à des temp. inférieures à 30°, resp. supérieures à 5° C, non-mélangé 12 mois
Nettoyage des outils :	avec acétone ou nettoyeur xylène o alcool

## Application

Etaler à la taloche, racle en caoutchouc ou spatule spongieuse à saturation. Ne pas appliquer au pinceau. Pour améliorer l'adhérence intermédiaire DSPOX 120 devrait être sablé avec du sable siliceux séché à la flamme (0.3 – 0.8). Pour obtenir une parfaite adhérence sur le support le mortier synthétique ou le mastic structuré doit toujours être appliqué sur le fond collant de DSPOX 120, liquide sur liquide.

## Préparation du support / recommandations

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales pour l'application des résines époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

## Mesures de précaution et de sécurité

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Avant l'usage lire attentivement la fiche des données de sécurité UE au sujet de la manipulation des résines époxy.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme, ne pas fumer ni manger.
- Pour l'utilisation de résines synthétiques à 2 composants, les indications de la SUVA art. 1854d sont valables.
- Lire attentivement les conseils et les renseignements sur la fiche des données de sécurité.

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel des connaissances et sont conçues comme lignes directrices. Elles ne sauraient toutefois entraîner de responsabilité juridique. Ces recommandations se réfèrent à des conditions normales et usuelles. Seul un examen spécifique permettra de déterminer si elles s'appliquent à un cas particulier. Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.